



MAPA DE COTAÇÃO

Serviço		Média aritmética					BAZAR ACESSORIOS JOIA DA DUTRA		JOSE FERREIRA DOS SANTOS NETO ACESSÓRIOS		SANTA TEREZA COM DE ACESSORIOS LTDA - ME	
Item	Descrição	UN	Quantidade	Valor unitário	Valor total	Último praticado	Valor unitário	Valor total	Valor unitário	Valor total	Valor unitário	Valor total
1	<p>PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE AR CONDICIONADO NOS VEÍCULOS DE TRANSPORTES ESCOLARES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO, SENDO: 10 (DEZ) CONJUNTO DE AR CONDICIONADO ELÉTRICO 24V ST :</p> <p>DADOS TÉCNICOS: DIMENSÕES E CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO: - TAMANHO: 97 X 85 X 15 - MODO ECO: ECONOMIZADOR DE CONSUMO (A) - USO: NOITE DIA - COMPRESSOR: ELETROMECAÂNICO - GÁS REFRIGERANTE: R134A - ÓLEO: POE R68H</p> <p>INFORMAÇÕES TÉCNICAS: 1- FAN (VENTILAÇÃO NATURAL) 2- ECO (MODO NOTURNO) 3- FRIO (TEMP. NORMAL) 4- FRIO MAX. (DIAS QUENTES)</p> <p>CONSUMO DE BATERIAS: 1- FAN = 10 AMP/HS 2- ECO = 24 AMP/HS 3- FRIO = 40 AMP/HS 4- MAX = 60 AMP/HS - FLUXO DE AR: 600 M3 / H - PROTEÇÃO DA BATERIA: SIM</p> <p>PROTEÇÃO DAS BATERIAS:O EQUIPAMENTO DEVERÁ CONTAR COM SISTEMA DE CONTROLE DE CARGA DAS BATERIAS QUE O DESLIGA AUTOMATICAMENTE SEMPRE QUE O NÍVEL DE CARGA ATINGIR O LIMITE MÍNIMO, NECESSÁRIO PARA UMA PARTIDA SEGURA DO MOTOR DO VEÍCULO.</p> <p>- BATERIA MÍNIMA PARA 24V 110 AMP - ALTERNADOR NO MÍNIMO 80A - CONSUMO ELÉTRICO (24V): MODO ECO: 19-30A MOTOR EM FUNCIONAMENTO: 19-39A</p> <p>GARANTIA DE 12 MESES SENDO MATERIAL E SERVIÇO</p>	1	10,0000	10.890,0000	108.900,00	0,0000	10.720,0000	107.200,00	10.500,0000	105.000,00	11.450,0000	114.500,00
Total:					108.900,00							

Resumo:

Fornecedor	Prazo de Validade	Forma de Pagamento	Prazo de Entrega	Itens cotados	Valor total
JOSE FERREIRA DOS SANTOS NETO ACESSÓRIOS - 18732346000140	05/12/2023		1 padrao	1	105.000,00
BAZAR ACESSORIOS JOIA DA DUTRA - 07506301000130	05/12/2023		1 padrao	1	107.200,00
SANTA TEREZA COM DE ACESSORIOS LTDA - ME - 73403826000175	05/12/2023		1 padrao	1	114.500,00